

 **DRESSTA**

TD-16N

EL REFERENTE EN VISIBILIDAD

MOTOR: Cummins B6.7 EPA Tier 4F/Fase V UE

POTENCIA: 143 kW / 192 hp a 2000 r/min

PESO TD-16N LT: 18.556 kg

OPERATIVO: TD-16N LGP: 19.010 kg

CAPACIDAD TD-16N LT: 4,0 m³

DE LA HOJA: TD-16N LGP: 4,4 m³



reddot award
winner



EL NUEVO TD-16N

DISEÑO GALARDONADO CON UN PREMIO RED DOT

Con el TD-16N nos propusimos crear el mejor bulldozer para los operadores. Un bulldozer que redefiniera las reglas de su categoría y fuera referente en visibilidad, seguridad y rendimiento operativo.

Hemos lanzado una máquina revolucionaria, y prueba de ello es que fue inmediatamente galardonada con un premio Red Dot al diseño, un reconocimiento de renombre internacional. No hay nada que se le parezca ni ofrezca su rendimiento, ni que proporcione más visibilidad y seguridad.

Bienvenidos a una experiencia completamente nueva para el operador: el nuevo TD-16N.



reddot award
winner

**NOS PROPUSIMOS CREAR EL
REFERENTE EN VISIBILIDAD,
Y CREO QUE LO HEMOS LOGRADO**

Gary Major
Director ejecutivo de diseño industrial



**ESCANEE EL CÓDIGO QR PARA
SABER MÁS SOBRE NUESTRO
DISEÑO GALARDONADO**





DISEÑO

POTENCIA

VISIBILIDAD

RESISTENCIA



HEMOS REVOLUCIONADO LA EXPERIENCIA DEL OPERADOR

Para Dressta, la experiencia del operador lo es todo. Cuando diseñamos una máquina, comenzamos por el operador y **concebimos** todo en torno a él. Cuando el operador puede ver más, también puede hacer más de forma segura. Por eso, las máquinas Dressta son el referente en **visibilidad**: de la hoja, del desgarrador, de las orugas y de todo el entorno de trabajo.

Usamos nuestras capacidades de ingeniería para ofrecer la máxima **potencia** de empuje con máquinas que siguen trabajando pase lo que pase. En las aplicaciones más difíciles la **resistencia** es la clave, y tenemos máquinas que siguen funcionando y generando ingresos después de 30 años de duro servicio sobre el terreno. Es el diseño y la resistencia de Dressta en acción.

« LA EXPERIENCIA DEL OPERADOR
LO ES TODO: LA POTENCIA
ASOMBROSA, LA VISIBILIDAD
SUPERIOR Y LA RESISTENCIA
EXTREMA NO SE LOGRAN POR
CASUALIDAD, SINO POR DISEÑO »

Bartosz Kozik
Director global de ventas de Dressta



UN DISEÑO REVOLUCIONARIO

CABINA ULTRASILENCIOSA

Con su bajo nivel de ruido y vibraciones, hemos creado el entorno de operación perfecto.

1.

TRABAJE A SU MANERA

Elija entre tres modos de conducción e implemento seleccionables.

2.

NUEVA PANTALLA LCD DE 10"

Brinda al operador los datos de la máquina en tiempo real.

3.

CHASIS DE TRASLACIÓN VERSÁTIL

Zapatas intercambiables, desde 560 mm (LT UC) para aplicaciones en suelos más duros hasta 762 mm (LGP UC) para una mejor estabilidad en trabajos sobre suelo blando.

4.

CONCEBIDA PARA RENDIR

La nueva hoja VPAT (cabeceo, ángulo e inclinación variables, por sus siglas en inglés) está diseñada para mover la máxima cantidad de material con el mínimo esfuerzo.

5.

GRAN POTENCIA DE EMPUJE

Con 192 bhp y un par de 881 N·m, el motor Cummins ofrece una tracción de 305 kN en la barra de tiro con la máxima eficiencia de combustible.

6.





«LAS COMPROBACIONES DIARIAS SON PERFECTAS: NO NECESITAS SUBIR A LAS ORUGAS, SE HACE TODO DESDE EL SUELO»



7.

Neil John Mckeown Operador de carreteras y autopistas (Irlanda)

«GRACIAS A LAS ESCALERAS, EL ACCESO A LA MÁQUINA ES REALMENTE FÁCIL Y SEGURO; ESTÁ MUY BIEN PENSADO»



8.

Ignace Hoareau Operador de equipos de construcción (Francia)

«LA VISIBILIDAD ES EXTRAORDINARIA... SIEMPRE ESPERAS ENCONTRARTE CON ALGÚN PUNTO CIEGO, PERO NO VEO NINGUNO; ESTÁ 100 % DESPEJADO»



9.

Rob Winmill Propietario y distribuidor de equipos (EE. UU.)

EL REFERENTE EN ACCESO

¿Por qué tienen que arriesgarse los operadores a sufrir accidentes cada vez que suben y bajan de la cabina?

Subirse a las orugas supone un riesgo, y con el TD-16N no aceptamos riesgos.

Nuestro sistema de acceso posterior reduce considerablemente el peligro para los operadores al entrar y salir de la cabina. Su diseño integrado y su construcción resistente aportan seguridad sin comprometer la solidez y el rendimiento de la máquina.



DISEÑO CENTRADO EN LA SEGURIDAD



INNOVADOR ACCESO POSTERIOR



CONSTRUIDA PARA SOPORTAR LAS CONDICIONES MÁS DIFÍCILES

«EL ACCESO A ESTA MÁQUINA ES MUY SUPERIOR AL DE OTRAS MÁQUINAS»

Rob Winmill

Propietario y distribuidor de equipos (EE. UU.)





**COMPRUÉBELO
CON NUESTRA VISTA
DE 360 GRADOS**



EL REFERENTE EN VISIBILIDAD

La visibilidad es absolutamente fundamental para la seguridad y la productividad del operador: cuanto más vea, más podrá hacer de forma segura.

Con el TD-16N hemos creado el referente en visibilidad. Nuestra revolucionaria cabina de 4 postes y montaje central nos ha permitido ofrecer una perspectiva panorámica del entorno de trabajo con una visión sin igual de la hoja, el desgarrador y las orugas. Suba a la cabina, tome asiento y verá la diferencia: no hay nada que se acerque al TD-16N.

**EL REFERENTE EN VISIBILIDAD
(COMPRUÉBELO USTED MISMO)**



**GANADORA DE UN PREMIO
RED DOT AL DISEÑO**



**VISIÓN SIN IGUAL DE LA HOJA, EL
DESGARRADOR Y LAS ORUGAS**



**«LA VISIBILIDAD EN ESTA MÁQUINA ES UNA
GENIALIDAD, NO TIENE LIMITACIONES»**

Lukasz Pokora

Operador de bulldozer en minas de carbón (Polonia)



EL REFERENTE EN PRODUCTIVIDAD

Con tres modos de conducción (económico/normal/potente) y tres modos de implemento configurables, los operadores pueden adaptar la máquina a sus propias necesidades. Estos ajustes únicos pueden guardarse en la memoria para que cada operador tenga la libertad de trabajar a su manera.



CABINA CON NIVEL DE RUIDO ULTRARREDUCIDO



ASIENTO CON SUSPENSIÓN NEUMÁTICA Y CONTROLES ERGONÓMICOS



RESISTENTE PANTALLA TÁCTIL DE GRAN TAMAÑO Y ALTA RESOLUCIÓN



TRES MODOS DE CONDUCCIÓN E IMPLEMENTO SELECCIONABLES

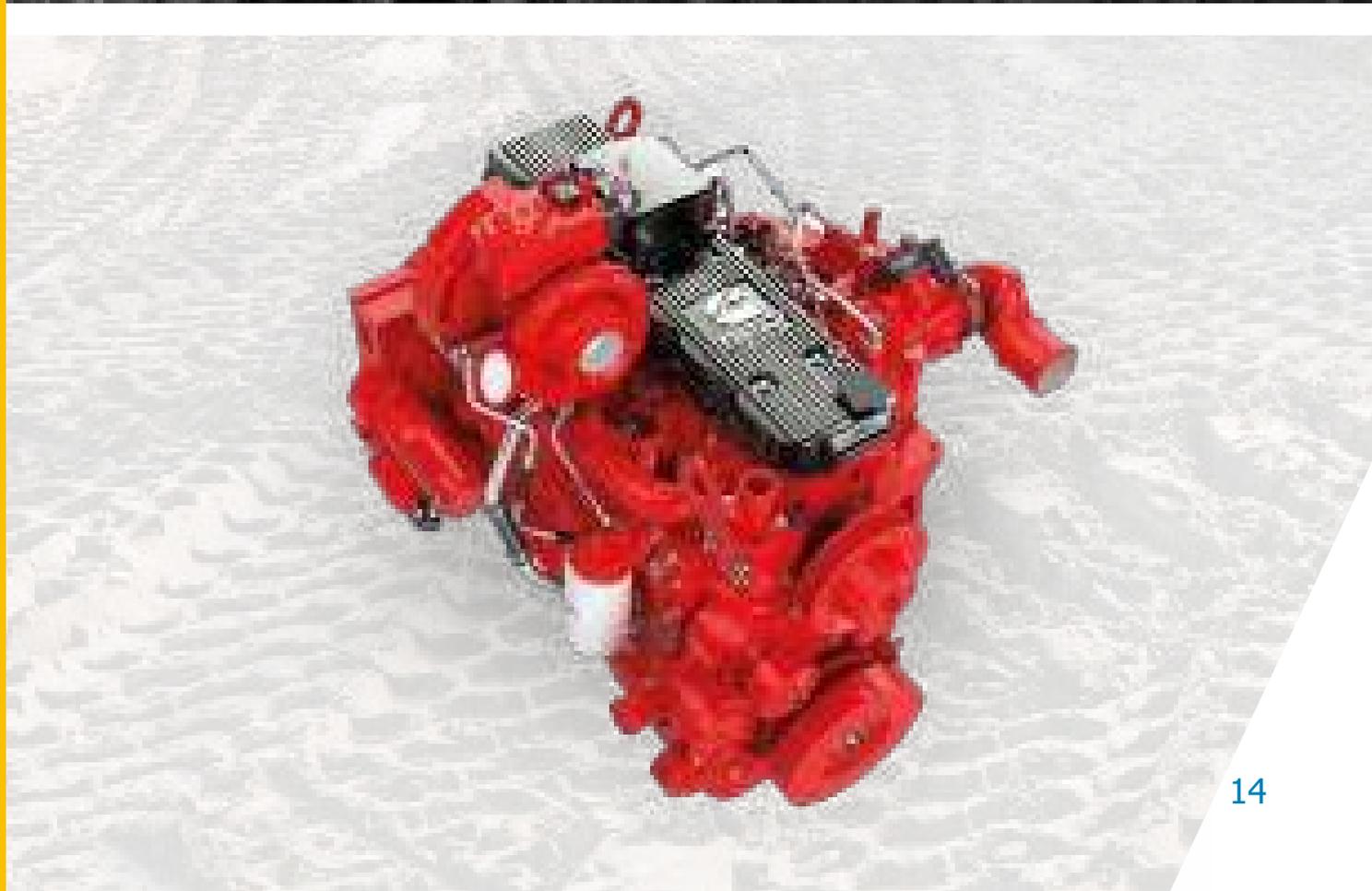
«ES EL ENTORNO PERFECTO DE TRABAJO: SILENCIOSO, CÓMODO Y CON CONTROLES ERGONÓMICOS»

Rob Winmill

Propietario y distribuidor de equipos (EE. UU.)







EL REFERENTE EN POTENCIA Y RENDIMIENTO

El TD-16N está impulsado por un tren de transmisión hidrostático de alta eficiencia. En su núcleo, un motor Cummins de fase V con la máxima eficiencia de combustible proporciona 192 bhp y un par de 881 N·m, lo que resulta en una tracción de 305 kN en la barra de tiro. Este equilibrio perfectamente definido entre potencia y peso brinda una fuerza de empuje asombrosa con un nivel de ruidos y vibraciones sorprendentemente bajo. El tren de transmisión hidrostático del TD-16N ofrece una experiencia de trabajo perfecta para el operador, con capacidad de giro sobre un punto, control de pendiente, empuje, desgarramiento y nivelado, todo ello con el máximo control y el mínimo esfuerzo.

**TREN DE TRANSMISIÓN
HIDROSTÁTICO**



**RELACIÓN PERFECTA
ENTRE POTENCIA Y PESO**



**MOTOR CUMMINS
DE FASE V**



**«LA TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA MEJORA
LA REDUCCIÓN DE RUIDOS, LA EXPERIENCIA
DEL USUARIO, EL ESPACIO Y EL ACCESO»**

Ryan Holbrook

Operador de bulldozer e ingeniero (Reino Unido)



EL REFERENTE EN CONTROL Y CONECTIVIDAD

En lo que respecta a la sensibilidad de los controles, el TD-16N pone toda la potencia en sus manos. El incomparable rendimiento de la hoja y el desgarrador se logra mediante las válvulas electrohidráulicas de alta calidad Rexroth, que controlan una hoja de 6 direcciones y un desgarrador de 3 vástagos cuidadosamente diseñados. El TD-16N, compatible con soluciones de conectividad punteras de Leica, Topcon y Trimble para el control de maquinaria, permite trabajar en menos pasadas con mayor economía de combustible, menor fatiga y más satisfacción para el operador. ¡Trabajo completado!



HIDRÁULICA DE ALTA CALIDAD REXROTH



HOJA DE 6 DIRECCIONES CON CONTROL ELECTROHIDRÁULICO



COMPATIBLE CON LEICA, TRIMBLE Y TOPCON

«LA SENSIBILIDAD Y LA RESPUESTA DE LOS CONTROLES PERMITEN HACER UN TRABAJO EXTRAORDINARIO EN CADA PASADA»

Neil John Mckeown

Operador de bulldozer en carreteras y autopistas (Irlanda)



EL REFERENTE EN MANTENIMIENTO

Los operadores nos hablan del peligro que supone subirse a las orugas, y las estadísticas así lo confirman. Por eso hemos creado una experiencia de acceso y mantenimiento mejor y más segura para ellos. El TD-16N es el primer bulldozer compacto que le permite repostar combustible y llevar a cabo las comprobaciones diarias con los pies en el suelo.

Revisar los niveles de aceite hidráulico, aceite del motor, refrigerante y punto de engrase son tareas que pueden llevarse a cabo de forma rápida, fácil y segura. Sin peligros ni concesiones, con el único objetivo de ofrecerle una mejor experiencia al operador.



DISEÑO CENTRADO EN LA SEGURIDAD



SIN NECESIDAD DE SUBIRSE A LAS ORUGAS



ACCESO DESDE EL SUELO A LOS PUNTOS DE SERVICIO Y REPOSTAJE

«LAS COMPROBACIONES DIARIAS SON PERFECTAS: NO NECESITAS SUBIR A LAS ORUGAS, SE HACE TODO DESDE EL SUELO»

Neil John Mckeown

Operador de bulldozer en carreteras y autopistas (Irlanda)









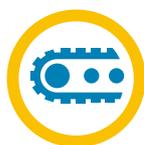
EL REFERENTE EN RESISTENCIA

La resistencia es la razón de ser de Dressta. Nuestras máquinas están diseñadas y construidas para durar. El bulldozer TD-16N lleva esta resistencia a nuevas cotas. Cada soldadura y cada componente se prueban hasta el límite y más allá.

Su nuevo chasis de traslación, resistente y versátil, ha sido diseñado y fabricado para absorber los impactos de ataque con facilidad. El sistema hidráulico se ha dotado de una protección aún mayor frente a impactos y escombros. La hoja y el desgarrador de 3 vástagos se han reforzado para soportar las increíbles fuerzas e impactos de los terrenos más duros. El motor está protegido del polvo y los escombros gracias a un ventilador hidráulico de velocidad variable. La resistencia de un bulldozer se mide por su punto más débil, y en Dressta no nos gustan los puntos débiles.



**NUEVO CHASIS
DE TRASLACIÓN
VERSÁTIL**



**NUEVO BASTIDOR
ROBUSTO CON
ABSORCIÓN DE IMPACTOS**



**SISTEMA HIDRÁULICO
COMPLETAMENTE
PROTEGIDO**



**MOTOR PROTEGIDO
CON UN VENTILADOR
HIDRÁULICO DE
VELOCIDAD VARIABLE**



**DESGARRADOR
DE 3 VÁSTAGOS Y HOJA
MÁS RESISTENTES**



**«TENEMOS MÁQUINAS QUE HAN ESTADO
FUNCIONANDO DURANTE MÁS DE 30 AÑOS
EN CONDICIONES INCREÍBLEMENTE
DIFÍCILES: NOSOTROS NO MEDIMOS LA
RESISTENCIA EN HORAS DE TRABAJO, SINO
EN DÉCADAS»**

Arjun, Operador de Topadora



ESPECIFICACIONES

MOTOR

Marca y modelo	Cummins B6.7
Norma de emisiones	EPA Tier 4F / Fase V UE
Desplazamiento	6,7 l
Diámetro y carrera	107 × 124
Caballos de fuerza brutos, SAE J1995	145 kW (195 hp)
Caballos de fuerza netos, SAE J1349/ISO 9249	143 kW (192 hp)
Rev. por minuto nominales	2.000
Par máximo	881 N·m a 1.300 r/min
Filtro de aire	2 etapas, tipo seco, con indicador de servicio electrónico montado en el tablero
Ayuda para arranque en frío	Calentador de rejilla con toma de aire montada en la admisión
Operación en pendiente, ángulo máx.	45 grados

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	Sistema hidráulico de centro cerrado con detección de carga y bombas de pistón de desplazamiento variable.
Desplazamiento de la bomba	113 l/min
Presión de alivio del sistema	25 MPa
Control	Palanca de control única
Cilindros, diámetro y carrera	
Elevación	∅ 115 × 395 mm
Inclinación	∅ 130 × 146 mm
Cabeceo	∅ 100 × 96 mm
Ángulo	∅ 110 × 522 mm

CADENA CINEMÁTICA

Transmisión	Transmisión hidrostática de doble vía automática.
Dirección	Dirección, velocidad, control de dirección y contragiro en una sola palanca.
Mandos finales	Mandos finales de doble reducción montados directamente en los bastidores de las orugas.
Presión de alivio del sistema	42,5 MPa
Relación total	54,7 a 1
Velocidades de desplazamiento	10,5 km/h
Tracción en barra de tiro	
Máxima	305 kN
Frenos	
Servicio	Frenada hidrostática (dinámica) que detiene la máquina al mover al punto muerto la palanca de control de dirección o pisar el decelerador/freno hasta la retención.
Estacionamiento	La exclusiva función de frenos de estacionamiento aplicados por resorte y liberados hidráulicamente activa de manera automática frenos de discos múltiples húmedos al apagar el motor, al pisar el pedal decelerador hasta la posición de freno, al dejar la unidad en punto muerto durante 3 segundos (sin detección de movimiento) o al colocar la palanca del freno en posición de estacionamiento; la máquina no puede accionarse con el freno aplicado, lo que reduce el desgaste y la necesidad de realizar ajustes.

REFRIGERACIÓN

Tipo	Ventilador reversible de tipo soplador, velocidad variable y accionamiento hidráulico con placas laterales del motor perforadas y rejilla posterior oblicua de alta resistencia.
Enfriamiento nominal del motor	-37 °C

SERVICIO Y REPOSTAJE

Capacidades	
Depósito de combustible	375 l
Sistema de refrigeración	64 l
Aceite del motor	18,5 l
Mandos finales, cada uno	6,0 l
Depósito hidráulico	210 l
AdBlue (DEF)	30 l

PUESTO DEL OPERADOR

ROPS	ROPS (ISO 3471:2008)
FOPS	FOPS (ISO 3449:2005)

CHASIS DE TRASLACIÓN

TD-16N LGP

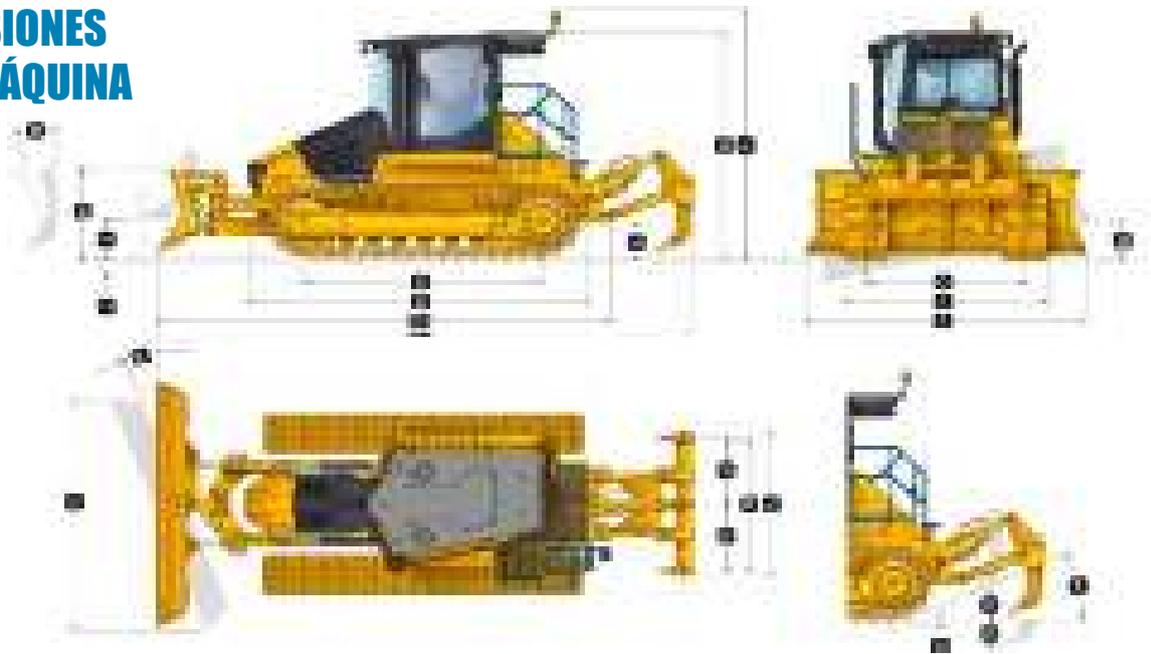
TD-16N LT

Suspensión	De tipo oscilante, con barra compensadora fijada con pasadores y ejes pivotantes montados hacia delante.	
Orugas	Máxima resistencia al desgaste gracias a los eslabones de gran tamaño tratados térmicamente, sellados y lubricados, y los rodillos endurecidos, sellados y lubricados.	
Anchura de vía	2.100 mm	2.100 mm
Anchura de zapata	762 mm	560 mm
Cadena	Sellada y lubricada	Sellada y lubricada
Zapatas, a cada lado	44	44
Rodillos de oruga, a cada lado	7	7
Rodillos superiores, a cada lado	2	2
Longitud de oruga en el suelo	3.140 mm	3.140 mm
Área de contacto con el suelo	47.850 cm ²	35.170 cm ²
Presión sobre el suelo	36,6 kPa	49 kPa
Paso de la oruga	203,2 mm	203,2 mm
Segmentos de piñón, a cada lado	9	9

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión	24 V
Número de baterías	2
Capacidad de baterías	960 CCA
Valor nominal del alternador	120 A
Luces	7 en total, montadas en la cabina (3 delante, 2 detrás, 2 traseros).

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	TD-16N LGP	TD-16N LT
Tipo de hoja	6 direcciones (VPAT)	6 direcciones (VPAT)
A. Altura total, cabina	3.390 mm	3.390 mm
A1. Altura total, baliza	3.658 mm	3.658 mm
B. Altura del peine	60 mm	60 mm
C. Distancia al suelo	468 mm	468 mm
D. Longitud total, máquina base	4.520 mm	4.520 mm
D1. Longitud con hoja y barra de tiro	5.690 mm	5.690 mm
D2. Longitud con hoja y desgarrador de 3 vástagos	7.165 mm	7.165 mm
E. Longitud de oruga en el suelo	3.140 mm	3.140 mm
F. Anchura sobre orugas	2.860 mm	2.660 mm
G. Anchura de vía	2.100 mm	2.100 mm

ESPECIFICACIONES DE LA HOJA	TD-16N LGP	TD-16N LT
Tipo de hoja	6 direcciones (VPAT)	6 direcciones (VPAT)
Capacidad (según SAE J1265)	4,4 m ³	4,0 m ³
H. Altura de hoja	1.442 mm	1.442 mm
I. Anchura de hoja desplegada/plegada	3.980 mm /2.893 mm	3.676 mm /2.893 mm
J. Altura de levantamiento de hoja	1.100 mm	1.100 mm
K. Ángulo de hoja	25 grados	25 grados
L. Profundidad de excavación de hoja	600 mm	600 mm
M. Inclinación máxima	504 mm	465 mm
N. Ajuste máximo de cabeceo de hoja	7 grados	7 grados
O. Anchura total con hoja en ángulo	3.610 mm	3.610 mm

DESCARRADOR	
Tipo	Desgarrador en paralelogramo
Multivástago (3 vástagos)	
R. Distancia máxima bajo la punta (alzado)	595 mm
S. Anchura total de viga	2.130 mm
T. Ángulo de pendiente (totalmente alzado)	25 grados
U. Anchura de desgarramiento	2.000 mm
V. Espaciado de centro a centro	1.000 mm
X. Penetración máxima	680 mm
Fuerza de penetración	75 kN
Fuerza de palanca	312 kN
Posiciones de vástagos (vertical)	2
Peso del desgarrador (incl. vástagos)	1.640 kg
Peso de vástago	103 kg

* Uno a elegir; no es posible elegir ambos.
 ** Uno a elegir; no es posible elegir todos.

PESOS OPERATIVOS	TD-16N LGP	TD-16N LT
Peso base (con hoja VPAT de 6 direcciones, barra de tiro, equipo de serie, cabina ROPS/FOPS, depósito de combustible lleno y operador de 75 kg de peso)	19.010 kg	18.556 kg
Equipo opcional		
Hoja		
Hoja VPAT (6 direcciones) no plegable	+2.221 kg	+2.145 kg
Hoja VPAT (6 direcciones) plegable	-2.484 kg	-2.408 kg
Desgarrador multivástago (3 vástagos)*		+1.660 kg
Cabrestante*		+1.276 kg
Contrapeso estándar*		+895 kg
Contrapeso para trabajos pesados*		+1.975 kg
Kit de silvicultura (barridos forestales delanteros + protección trasera)**		+360 kg
Pantallas de cabina (protecciones para todas las ventanas)**		+132 kg
Zapatas		
560 mm	No aplicable	0
610 mm	No aplicable	+159 kg
660 mm	-318 kg	No aplicable
711 mm	-159 kg	No aplicable
762 mm	0	No aplicable

EQUIPO OPCIONAL

Implementos (delanteros y traseros)	Paquetes climáticos
Hoja VAT de 6 direcciones para LP (no plegable), 4,0 m ³	Paquete climas cálidos
Hoja VAT de 6 direcciones para LP (plegable), 4,0 m ³	Paquete climas fríos
Hoja VAT de 6 direcciones para LGP (no plegable), 4,4 m ³	Paquetes de aplicaciones
Hoja VAT de 6 direcciones para LGP (plegable), 4,4 m ³	Kit de silvicultura (barridos forestales + protección trasera)
Desgarrador, multivástago (3 vástagos)	Kit de pantallas de cabina (protecciones para todas las ventanas)
Cabrestante trasero	Control de la máquina
Contrapeso para trabajos pesados (solo sin desgarrador)	Trimble Ready (soportes + cableado + conectores)
Contrapeso estándar (solo sin desgarrador)	Trimble Full (sistema completo 3D, Earthworks)
Sistemas de engrase automático	Leica Ready (soportes + cableado + conectores)
Groeneveld, lubricación central	Leica Full (sistema completo 3D)
SKF, lubricación central	Topcon Ready (soportes + cableado + conectores)
	Topcon Full (sistema completo 3D)



LiuGong Dressta Machinery Sp. z o.o.
COP 15, 37-450 Stalowa Wola, Poland

info@dressta.com
www.dressta.com



**Denos un Me gusta
y síganos en:**



DR-PB-TD-16N-StageV_24-12062024-ES

La serie de logotipos de LiuGong usados en el presente documento como marcas comerciales registradas de Guangxi LiuGong Group Co., Ltd., que incluye, entre otros, marcas denominativas, marcas figurativas, marcas con letras del alfabeto y marcas combinadas, es usada por Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd., con permiso legal, y no podrá usarse sin él. Las especificaciones y los diseños están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones y las imágenes pueden incluir equipos opcionales y no incluir todos los equipos de serie. Los equipos y las opciones varían en función de su disponibilidad regional.